

## HENEDUR 1K ESI Zinkstaubgrund HZ

### OPIS WYROBU

Podkład, z którego po naniesieniu powstaje nieorganiczna powłoka krzemianu etylowego na bazie pyłu cynkowego zgodnie z ISO 12944. Poprzez ekstremalnie wysoką odporność na działanie wody morskiej oraz kondensatu pary wodnej produkt ten może być stosowany jako powłoka antykorozyjna bez następującej warstwy kryjącej lub jako podkład antykorozyjny z odpowiednią warstwą wierzchnią. Przy utrzymaniu grubości warstwy wynoszącej 20 µm produkt ten używa się jako podkład spoinowy.

### DANE TECHNICZNE

Skład	Krzemian etylowy
Składniki nielotne objętościowo	75%
Lepkość w dostawie (DIN 53211)	20 – 25 s DIN 4 mm
Gęstość (DIN 51757)	3,05 ± 0,05 kg/l
Stopień połysku: (DIN 67530)	mat

### WŁASNOŚCI

- krótki czas schnięcia, wysoka siła krycia
- test wody morskiej przy 70 µm ponad 1000 godzin
- test na działanie kondensatu przy 70 µm ponad 1000 godzin
- pewna zgodność do aplikacji
- odporność na działanie temperatury do 450°C
- przyczepność na piaskowanej stali: Gt 0 (bardzo dobra)

### WSKAZANIA TECHNOLOGICZNE

Sposób nanoszenia	Pędzel/wałek; zalecany jedynie dla małych powierzchni			
Sposób nanoszenia	Natrysk – przełożenie przynajmniej 1 : 30			
Technologia nanoszenia	ciśnienie natrysku	dysza	rozcieńczenie	
Natrysk kubelkowy	2,7 – 3,5 bar	1,5 mm	3 – 10 %	
Natrysk airless	150 – 250 bar	0,33 – 0,58 mm	0 – 5 %	
Schnięcie	pyłosuchość	odporny na deszcz	zdatny do krycia sobą samym	zdatny do krycia
Temperatura obiektu 20°C, 60 % wzgl. wilgotność pow., 70 µm	5 – 15 min	30 min	2 – 3 godz.	24 godz
Temperatura obiektu 60 °C	-	-	30 min	-
	<b>UWAGA:</b> przed nanoszeniem kolejnej warstwy wierzchniej produkt musi być całkowicie utwardzony, gdyż poprzez warstwę kryjącą ograniczony zostaje dostęp wymaganej wilgotności. Pełne utwardzenie osiągnięte jest po 3 – 4 dniach (20°C)			
Grubość warstwy	Aplikacja powyżej 80 µm w jednej warstwie wiąże się z ryzykiem wystąpienia rys			

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej wszystkie dotychczasowe informacje tracą ważność. Nasze pisemne zalecenia, karty techniczne, wskazówki dotyczące stosowania powstały na bazie aktualnych informacji, najlepszej wiedzy oraz na podstawie własnych prób, wyników badań i doświadczeń praktycznych. Nasze doradztwo techniczne jest niezobowiązujące. Dotyczy to również ochrony praw w trzech. Stosowanie i praca z naszymi produktami przez Państwa doświadczonych siły fachowe leży w Państwa własnej odpowiedzialności, gdyż wtedy nasze produkty podlegają czynnikom, które są poza naszym wpływem oraz z powodu ich złożoności nie mogą zostać one przez nas ocenione. Wymaga to próby naszych produktów na ich przydatność w zamierzonym obszarze zastosowań. Wskazówek odnośnie zaklasyfikowania, toksyczności oraz działań ochronnych proszę zasięgać w odpowiednich kartach bezpieczeństwa. Nasze produkty należy przechowywać szczelnie zamknięte oraz chronić przed dziećmi. W pozostałym zastosowanie mają nasze ogólne warunki sprzedaży, dostaw oraz płatności.

## Strona 2 z 2 / HENEDUR 1K ESI Zinkstaubgrund HZ

Rozcieńczalnik	HENEVISK Verdünnung 44X
Warunki technologiczne	Do utwardzenia HENEDUR 1K ESI ZINKSTAUBGRUND HZ potrzebuje wilgotności. Idealne warunki zawierają się w przedziale 50 – 98 % względnej wilgotności powietrza. Poniżej 50 % utwardzanie znacząco się wydłuża. W takim przypadku należy zapewnić wymuszoną wilgotność powietrza, a po osiągnięciu pyłosuchości powierzchnię można spryskać wodą. Temperatura pracy -5 do +50 °C Temperatura obiektu przeznaczanego do pokrycia musi być wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy (DIN EN ISO 12944-7).
Przygotowanie podłoża	Stal: obróbka strumieniowa do stopnia Sa 2,5 zgodnie z DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) zgodnie z DIN EN ISO 8503-1
Przykładowe uwarstwienie	Podkład: 1 – 2 x HENEDUR 1K ESI ZINKSTAUBGRUND HZ
Stal przygotowana do Sa 2,5	Międzywarstwa: 2K epoksydowy
	Warstwa wierzchnia: 2K Acryl, 2K PUR
Wydajność teoretyczna	2,6 m <sup>2</sup> /kg (przy 80 µm grubości warstwy suchej)

Składowanie	minimum 6 miesięcy w zamkniętym oryginalnym pojemniku
Pojemniki	20 kg

### UWAGI:

- ❖ Przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego zastosowania
- ❖ Urządzenia po użyciu natychmiast umyć HENEVISK Nitro Verdünnung lub HENEVISK Verdünnung 44 X
- ❖ Należy zachowywać krajowe środki higieny pracy i wskazówki techniczne. Ponadto przestrzegać naszej karty bezpieczeństwa.

16/03300/10.11/BP

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej wszystkie dotychczasowe informacje tracą ważność. Nasze pisemne zalecenia, karty techniczne, wskazówki dotyczące stosowania powstały na bazie aktualnych informacji, najlepszej wiedzy oraz na podstawie własnych prób, wyników badań i doświadczeń praktycznych. Nasze doradztwo techniczne jest niezobowiązujące. Dotyczy to również ochrony praw trzecich. Stosowanie i praca z naszymi produktami przez Państwa doświadczone siły fachowe leży w Państwa własnej odpowiedzialności, gdyż wtedy nasze produkty podlegają czynnikom, które są poza naszym wpływem oraz z powodu ich złożoności nie mogą zostać one przez nas ocenione. Wymaga to próby na tych produktach na ich przydatność w zamierzonym obszarze zastosowań. Wskazówek odnośnie zaklasyfikowania, toksyczności oraz działań ochronnych proszę zasięgać w odpowiednich kartach bezpieczeństwa. Nasze produkty należy przechowywać szczelnie zamknięte oraz chronić przed dziećmi. W pozostałym zastosowaniu mają nasze ogólne warunki sprzedaży, dostaw oraz płatności.

**BFL PROPERTY**

40-862 Katowice, ul. Gliwicka 271  
NIP: 5521639983, REGON: 243303850

henelit@bflproperty.eu  
e-mail

tel.: 32 726 29 27